



Исполнение	L, мм
СПЦМШ.16.00.55	1549 <sub>-1</sub>
СПЦМШ.16.00.55-01	1304 <sub>-1</sub>

1. Неуказанные предельные отклонения  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Улучшить на стадии заготовки 198...235 НВ.

					СПЦМШ.16.00.55			
					Вал	Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1:2
Разраб.	Крылков							
Пров.	Мельничук							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Тараканов				Круж	000 "ЦТЭ"		
Утв.	Изнатов							
					Б1-85 ГОСТ-2590-2006 45 ГОСТ 1050-88			